

Dokument: **Presseartikel in Delta p**
Kunde: **DeSelco**
Datum: **06.05.09**

„**Pumpen auf höchstem Niveau**“ – mit diesem Leitsatz präsentiert sich das Unternehmen DESELCO GmbH, eines der weltweit führenden Hersteller von Orbitalverdrängerpumpen.

Ziel des Geschäftsführers Peter F. Fischer war von Beginn an, Pumpenmodelle zu entwickeln, die über eine völlig neue Technologie verfügen und einen herausragenden Nutzen für den Anwender bieten. Hierfür wurde zunächst viel Zeit in die Entwicklung investiert, die sich heute bewährt und in der herausragenden Qualität und den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der Pumpen widerspiegelt.

Bereits auf zahlreichen Messen wie der TechnoPharm, der Hannover Messe oder auch der Achema präsentierte sich DESELCO erfolgreich und konnte so überzeugen durch die deutlichen Vorteile der Orbitalpumpen „made in Germany“ :

- einzigartig
- hochbeständig
- wirtschaftlich
- vielseitig

Welche Technologie steckt hinter den DESELCO-Pumpen?

Bei der ersten Entwicklung handelt es sich um die DESELCO-Spiralverdrängerpumpe, die schnell ein großes Interesse bei den Pumpenanwendern fand und mit dem „Industriepreis 2008“ der Initiative Mittelstand in der Kategorie Maschinenbau ausgezeichnet wurde.

Nach diesem bereits großen Erfolg folgte die Weiterentwicklung moderner Fluid-Handling-Systeme nach dem Orbitalprinzip.

Die Orbitalpumpe von DESELCO ist eine Verdrängerpumpe, deren zentrales Element ein Sperrschieber ist, der im Gehäuse eine Exzenterbewegung ausführt, jedoch nicht rotiert und daher einfach abgedichtet werden kann. Aufgrund der Orbitalverdrängung wird das Medium an der Zulaufseite angesaugt und zur Druckseite bewegt. Die besondere Lagerung des Sperrschiebers stellt sicher, dass es zu keiner inneren Kompression des Produktes kommt. Durch die berührungsfreie Abdichtung zwischen Sperrschieber und Gehäuse ist die Druckseite jederzeit von der Ansaugseite getrennt.

Die Orbitalpumpe ist **ATEX-zertifiziert** und **FDA** und **TA-Luft-Konform**. Weder eine zusätzliche Kupplung noch ein Getriebe sind notwendig – lediglich ein Motor wird angeflanscht, wodurch Platz gespart werden kann. Die Orbitalpumpe besteht ihrerseits aus nur wenigen Bauteilen und einer minimalen Anzahl an Verschleißteilen. Durch eine spezielle, diamantähnliche Beschichtung ist die Edelstahlpumpe geschützt vor aggressiven Medien. Medien verschiedenster Eigenschaften (hochviskos, aggressiv, dünnflüssig, abrasiv) und bei Temperaturen bis zu 200 ° C können pulsationsarm gefördert und dosiert werden. Durch das Angebot von drei Baugrößen ist der Einsatz in den verschiedensten Industriebereichen möglich. DESELCO zählt Vertreter der Nahrungsmittelherstellung, Forschung und Entwicklung, Kosmetik, Pharmazie, Bio- und Medizintechnik, sowie der Chemischen Industrie zu seinen Kunden.

Erst kürzlich wurde das bestehende Vertriebsnetz mit Partnern in Deutschland um weitere internationale Partner erweitert.

Entsprechend ist DESELCO mittlerweile weltweit regional aktiv und bietet neben der Beratung durch lokale Lizenznehmer qualifizierte Servicepartner vor Ort an.

Insgesamt blickt DESELCO sehr positiv in die Zukunft: Der Pumpenmarkt ist einer der größten in sich geschlossenen Märkte und das geschützte Orbitalprinzip stellt eine universell einsetzbare Verdrängertechnologie dar.

ADRESSE:

Deselco GmbH, Industriering 7, 63868 Großwallstadt