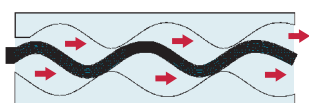


DeSelco® – Pumpen im Vergleich

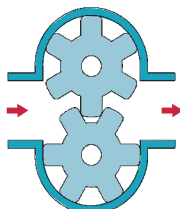
Orbitalverdrängerpumpen von DeSelco benötigen kein zusätzliches Getriebe bei niederviskosen Produkten und keine zusätzliche Kupplung. Die Pumpenmechanik wird direkt an den Motorflansch befestigt. Die Verdrängerpumpe erfordert keine zusätzlichen Dichtungsmaßnahmen, denn sie ist je nach Ausführung leakagefrei, aufgrund der hermetisch dichten Konstruktion.

Aktuelle Verdrängerprinzipien

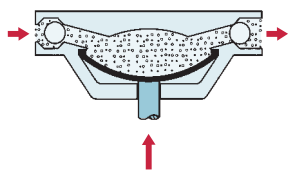
Exzentrerschneckenpumpe



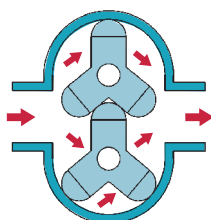
Zahnradpumpe



Membranpumpe



Drehkolbenpumpe



Entscheidende Vorteile der Orbitalverdrängerpumpe*

DeSelco® – Pumpe

- höhere Drehzahlen (Förderleistung)
- verschleißfreie Hydraulik, kein Abrieb
- chemisch korrosionsfest
- wesentlich höhere Drücke
- leakagefrei, hermetisch dicht
- baut kürzer und kleiner
- besser geeignet bei schereempfindlichen Medien
- trockenlaufgeeignet, Förderraum frei von Lagern und Achsendurchführung

DeSelco® – Pumpe

- trockenlaufgeeignet
- berührungsfreie Hydraulik, damit kein Abrieb
- abrasive oder klebende Produkte möglich
- stückige Anteile unkritisch
- leakagefrei, hermetisch dicht
- größere Ansaughöhen
- Hydraulik frei von Lagern und Achsendurchführung
- nur ein orbitierendes Bauteil
- geringere Scherwirkung

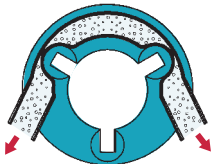
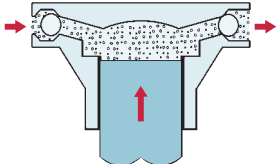
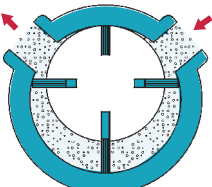
DeSelco® – Pumpe

- pulsationsfrei
- hochviskose Produkte
- geräuscharm
- ventillfrei
- bruchsicher bei Überlast
- verschleißfrei, weil abriebfreie Hydraulik
- weniger Wartungszyklen, weniger Ersatzteilbedarf
- dosiergenau und lineare Durchflussmengen
- hoher Wirkungsgrad
- niedrige Betriebskosten

DeSelco® – Pumpe

- hochviskose Produkte
- leakagefrei, hermetisch dicht
- abrasive Produkte möglich
- höhere Drücke möglich
- höhere Drehzahlen und damit große Förderleistungen möglich
- einfache Reinigung
- Hydraulik frei von Lagern und Achsendurchführung
- nur ein orbitierendes Teil im Förderraum

DeSelco® – Pumpen im Vergleich

Aktuelle Verdrängerprinzipien	Entscheidende Vorteile der Orbitalverdrängerpumpe*
<p>Schlauchpumpe</p> 	<p>DeSelco® – Pumpe</p> <ul style="list-style-type: none"> → pulsationsfrei → hochviskose Produkte → geräuscharm, bruchsicher bei Überlast → verschleißfrei, weil abriebfreie Hydraulik → weniger Wartungszyklen, weniger Ersatzteilbedarf → höhere Produkttemperaturen möglich → chemisch resistenter, korrosionsbeständig
<p>Kolbenpumpe</p> 	<p>DeSelco® – Pumpe</p> <ul style="list-style-type: none"> → verschleißfrei, weil berührungsfreie Hydraulik → leckagefrei, hermetisch dicht → chemisch resistenter → höherer Wirkungsgrad → pulsations- und ventiltfrei → höherer Wirkungsgrad → besser geeignet bei scherempfindlichen Medien → niedrigere Betriebs- und Lebenszykluskosten
<p>Flügelzellenpumpe</p> 	<p>DeSelco® – Pumpe</p> <ul style="list-style-type: none"> → trockenlaufgeeignet → verschleißfrei, weil abriebfreie Hydraulik → abrasive Produkte möglich → leckagefrei, hermetisch dicht → chemisch resistenter → höherer Wirkungsgrad → besser geeignet bei scherempfindlichen Medien → höhere Drücke möglich → Hydraulik frei von Lagern und Achsendurchführung → nur ein orbitierendes Teil im Förderraum

* Die Vorteile beziehen sich auf Standardpumpen. Durch zusätzlichen Aufwand können die Nachteile der anderen Pumpenarten im Einzelfall und je nach Einsatzbedingung ausgeglichen werden.

Hinweise

Alle Pumpen können für andere Leistungen und Ausführungen nach Kundenwunsch auf Anfrage gefertigt werden. Wir bieten Ihnen eine ausführliche Beratung sowie Projektierung und übernehmen die Entwicklung von Spezialanfertigungen. Dazu gehört ebenfalls die Montage mit unterschiedlichen Antriebsmöglichkeiten wie Drehstrom-, Gleichstrom-, Wechselstrommotoren, Druckluftmotoren, Ex-Schutzmotoren und anderen. Auf unseren Prüfständen werden alle Pumpen getestet.

Auf Wunsch und gegen Anrechnung können Sie ein Werkzeugezeugnis nach DIN 50049 - 3.1.B erhalten oder von diversen Klassifizierungsgesellschaften, z. B. Germanischer Lloyd, Bureau Veritas, American Bureau of Shipping u. s. w. abgenommen werden.